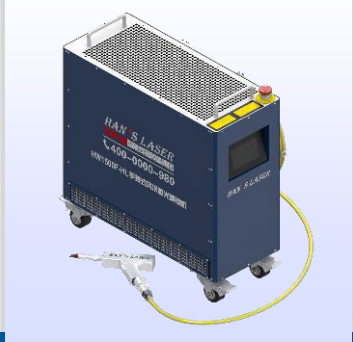


# Ruční laserové svářečky řady HW



Han' s Smart Welding Equipment Group Co., Ltd.

Air-cooled HW1500F-HL



Water-cooled HW1500



Water-cooled HW2000



Water-cooled HW3000



## Vlastnosti zařízení

- Svařovaný materiál: nerezová ocel, uhlíková ocel, slitina hliníku, měď, pozinkovaný plech atd.
- Forma svaru: Svařování na míru, přeplátované svařování, bodové svařování, rohové svařování a další typy svarů.
- Vlastnosti svařování: Svařování laserem, výrazně zlepšuje kvalitu svařování, zařízení jsou vybavené funkcí podávání drátu, velká použitelnost, stabilní a spolehlivé svary, krásný vzhled.
- Obsluha zařízení: Jednoduchá obsluha, žádné vysoké požadavky na obsluhu, není potřeba profesionálních svářečských dovedností a obsluha může pracovat se strojem po absolvování jednoduchého školení.
- Průmyslové aplikace: Laserové svařování tenkých plechů a středních plechů v kovovýrobě, stavebnictví, výrobě bytového zařízení, kuchyňského vybavení, automobilovém průmyslu a dalších odvětvích.
- Možnost automatizace: automatické svařování lze realizovat pomocí robotů, rotátorů a dalších konfigurací.

## Vzduchem chlazená HW1500F-HL



- Rozměry: L723×W353×H692 mm
- Výkon laseru: 1500W
- Celková spotřeba energie: 6KW
- Hmotnost zařízení: cca. 65KG
- Vstupní napětí: AC220V, 50Hz
- Vlnová délka laseru: 1080±5nm
- Délka vlákna: 10m (standard), 15 (volitelně)
- Rozkmit laseru: 0 ~ 5mm (doporučený rozkmit do 3mm)
- Rychlost rozkmitu: 2~6000mm/s (300mm/s běžně používaný)
- Rychlost svařování: 0 ~ 50mm/s (liší se u různých modelů, plechů
- tloušťky, konfigurace atd.)
- Tloušťka svařovaného plechu: 0.4 ~ 4mm (liší se podle různých materiálů a rychlostí)
- Svařovací mezera: ≤0.3mm bez plnicího drátu; ≤0.5mm s plnicím drátem (liší se podle modelu, tlouštěk plechů, materiálu atd.)
- Provozní teplota: 10°C ~ 40°C
- Provozní vlhkost: <70%, no condensation
- Teplota skladovacího prostředí: -10°C ~ 60°C

## Vodou chlazená HW1500



- Rozměry : L958×W506×H708 mm
- Výkon laseru: 1500W
- Celková spotřeba energie: 8.5KW
- Hmotnost zařízení: cca. 140KG
- Vstupní napětí: AC220V, 50Hz
- Vlnová délka laseru: 1080±5nm
- Délka vlákna: 10m (standard), 15 (volitelně)
- Rozkmit laseru: 0 ~ 5mm (doporučený rozkmit do 3mm)
- Rychlost rozkmitu: 2~6000mm/s (300mm/s běžně používaný)
- Rychlost svařování: 0 ~ 50mm/s (liší se u různých modelů, plechů
- tloušťky, konfigurace atd.)
- Tloušťka svařovaného plechu: 0.4 ~ 4mm (liší se podle různých materiálů a rychlostí)
- Svařovací mezera: ≤0.3mm bez plnicího drátu; ≤0.5mm s plnicím drátem (liší se podle modelu, tlouštěk plechů, materiálu atd.)
- Provozní teplota: 10°C ~ 40°C
- Provozní vlhkost: <70%, no condensation
- Teplota skladovacího prostředí: -10°C ~ 60°C

## Vodou chlazená HW2000



- Rozměry: L958×W506×H708 mm
- Výkon laseru: 2000W
- Celková spotřeba energie: 10.2KW
- Hmotnost zařízení: cca. 140KG
- Vstupní napětí: AC220V, 50Hz
- Vlnová délka laseru: 1080±5nm
- Délka vlákna: 10m (standard), 15 (volitelně)
- Rozkmit laseru: 0 ~ 5mm (doporučený rozkmit do 3mm)
- Rychlost rozkmitu: 2~6000mm/s (300mm/s běžně používaný)
- Rychlost svařování: 0 ~ 50mm/s (liší se u různých modelů, plechů
- tloušťky, konfigurace atd.)
- Tloušťka svařovaného plechu: 0.4 ~ 5mm (liší se podle různých materiálů a rychlostí)
- Svařovací mezera: ≤0.3mm bez plnicího drátu; ≤0.5mm s plnicím drátem (liší se podle modelu, tlouštěk plechů, materiálu atd.)
- Provozní teplota: 10°C ~ 40°C
- Provozní vlhkost: <70%, no condensation
- Teplota skladovacího prostředí: -10°C ~ 60°C

## Vodou chlazená HW3000



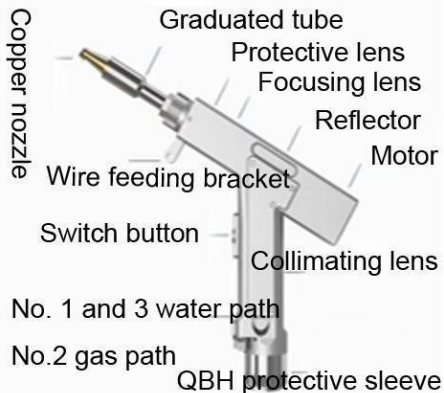
- Rozměry : L1300×W550×H840 mm
- Výkon laseru: 3000W
- Celková spotřeba energie: 13.2KW
- Hmotnost zařízení: cca. 180KG
- Vstupní napětí: AC380V, 50/60Hz, 3f
- Vlnová délka laseru: 1080±5nm
- Délka vlákna: 15m (standard)
- Rozkmit laseru: 0 ~ 5mm (doporučený rozkmit do 3mm)
- Rychlost rozkmitu: 2~6000mm/s (300mm/s běžně používaný)
- Rychlost svařování: 0 ~ 50mm/s (liší se u různých modelů, plechů
- tloušťky, konfigurace atd.)
- Tloušťka svařovaného plechu: 0.4 ~ 6mm (liší se podle různých materiálů a rychlostí)
- Svařovací mezera: ≤0.3mm bez plnicího drátu; ≤0.5mm s plnicím drátem (liší se podle modelu, tlouštěk plechů, materiálu atd.)
- Provozní teplota: 10°C ~ 40°C
- Provozní vlhkost: <70%, no condensation
- Teplota skladovacího prostředí: -10°C ~ 60°C

S/ N	komponenta	HW1500F-HL	HW1500	HW2000	HW3000	Poč	Mj	Poznámka	
1	Handheld laser welding head	Standard				1	Set		
2	Svářečka	Zdroj	1500W	1500W	2000W	3000W	1	Set	
3		Vlákno	Standard 10m			Standard 15m	1	ks	
4		Řídící systém	Standard				1	Set	
5		Chlazení	Standard, vodní (20L)			Standard, vodní (36L)	1	Set	
6	Podavač drátu	Standard				1	Set	Včetně vyústění a bowdenu	
7	Laserové ochranné brýle	Standard				1	Pár		
8	Ochranná čočka	Standard				5	ks	Spotřební materiál	
9	Měděná tryska	Standard, 8 typů	Standard, 8 typů	Standard, 8 typů	Standard, 8 typů	1	Set	1 pro každý typ	

Spotřební materiál: kolimační čočka, zaostřovací čočka, ochranná čočka, měděná tryska

Dodáváno uživatelem: ochranný plyn, svařovací drát

## Svařovací pistole



## Vlastnosti ruční svařovací pistole:

- Stablní a spolehlivý optický přenosový systém
- Rozkmit, 0~5 mm nastavitelný
- Teleskopická tryska, lze upravit polohu zaostření
- K dispozici jsou různé typy vyměnitelných trysek podle různých typů tvarů svaru (č. 8 je měděná tryska pro řezání)
- Systém podávání drátu, může být osazen drátem o průměrech  $\varnothing 0,8$ ,  $\varnothing 1,0$ ,  $\varnothing 1,2$ ,  $\varnothing 1,6$  mm

## Měděné trysky a výsuvná trubice



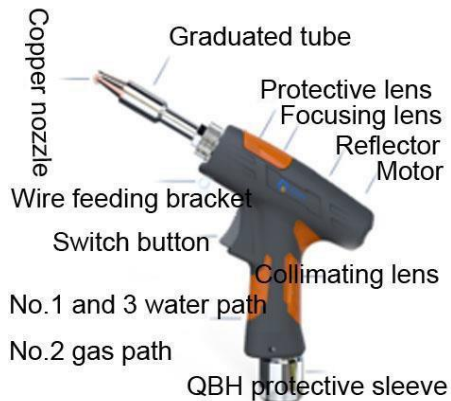
## Tryska pro podávání drátu



S/N	Parametry	
1	Vstupní napětí	AC220V, 50/60Hz
2	Provozní prostředí	Žádné vibrace a otřesy
3	chlazení	Vodní chlazení
4	Použitelný výkon	≤2000W
5	Kolimační čočka	D20×5mm, F60
6	Zaostřovací čočka	D20×4.5mm, F150
7	Reflektor	30×14×T2mm
8	Ochranné sklíčko	D18×2mm
9	rozsah	LINE, 0~5mm
10	Maximální tlak plynu	10bar
11	Nastavitelný rozsah ostření	-10~+10mm
12	Hmotnost	0.8kg
13	Provozní teplota	10~40°C
14	Provozní vlhkost	< 70%



## Svařovací pistole



## Vlastnosti ruční svařovací pistole HW3000:

- Stabilní a spolehlivý optický přenosový systém
- Rozkmit, 0~5 mm nastavitelný
- Teleskopická tryska, lze upravit polohu zaostření
- K dispozici jsou různé typy vyměnitelných trysek podle různých typů tvarů svaru (č. 8 je měděná tryska pro řezání)
- Systém podávání drátu, může být osazen drátem o průměrech  $\varnothing 0,8$ ,  $\varnothing 1,0$ ,  $\varnothing 1,2$ ,  $\varnothing 1,6$  mm

## Měděné trysky a výsuvná trubice



## Tryska pro podávání drátu



S/N	Parametry	
1	Vstupní napětí	AC220V,50/60Hz
2	Provozní prostředí	Žádné vibrace a otřesy
3	chlazení	Vodní chlazení
4	Použitelný výkon	≤3000W
5	Kolimační čočka	D16×5mm, F60 bikonvexní
6	Zaostřovací čočka	D20×4.5mm, F150 Plano-convexní
7	Reflektor	30×14×T2mm
8	Ochranné sklíčko	D18×2mm
9	rozsah	LINE, 0~5mm
10	Maximální tlak plynu	15bar
11	Nastavitelný rozsah ostření	-10~+10mm
12	Hmotnost	0.7kg
13	Provozní teplota	10~40°C
14	Provozní vlhkost	< 70%



Poznámka: Obrázek je pouze orientační

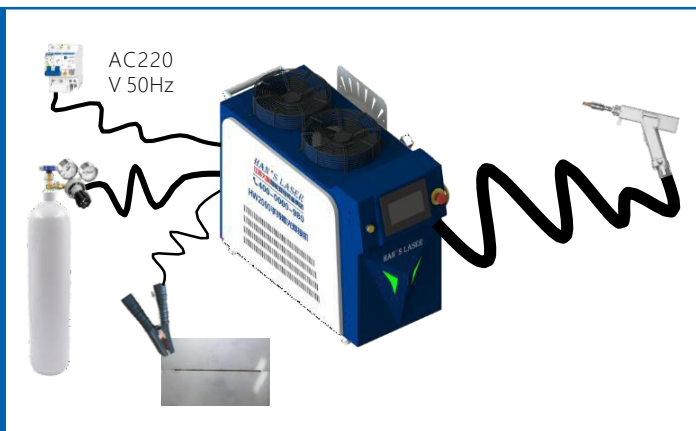
### Charakteristika produktu:

- Podavač drátu je pomocné zařízení speciálně vyvinuté pro automatické laserové svařování a ruční laserové svařování.
- Spuštění a zastavení podavače drátu lze ovládat vysláním signálu start/stop prostřednictvím řídicího systému zařízení.
- Funkce, jako je ruční podávání drátu, ruční vytahování drátu, automatické podávání drátu. Podporováno je stažení a automatické vrácení drátu.
- Jednoduchá obsluha, stabilní podávání drátu a flexibilní nastavení.

S/N	Parametry	
1	Provozní napětí	AC220V, 50/60Hz
2	Podporovaný průměr drátu	∅0.8, ∅1.0, ∅1.2, ∅1.6 (mm)
3	Podporovaná rychlost podávání drátu	0.25-6m/min
4	Maximální hmotnost drátu	25kg
5	Instalační prostředí	Flat, no vibration, no shock
6	Provozní teplota	10~40°C
7	Provozní vlhkost	< 70%
8	Rozměry	D560×Š250×V350mm

Vzduchem chlazený  
HW1500F-HL

Vodou chlazený HW1500



Vodou chlazený HW2000



## Chlazený vodou HW3000



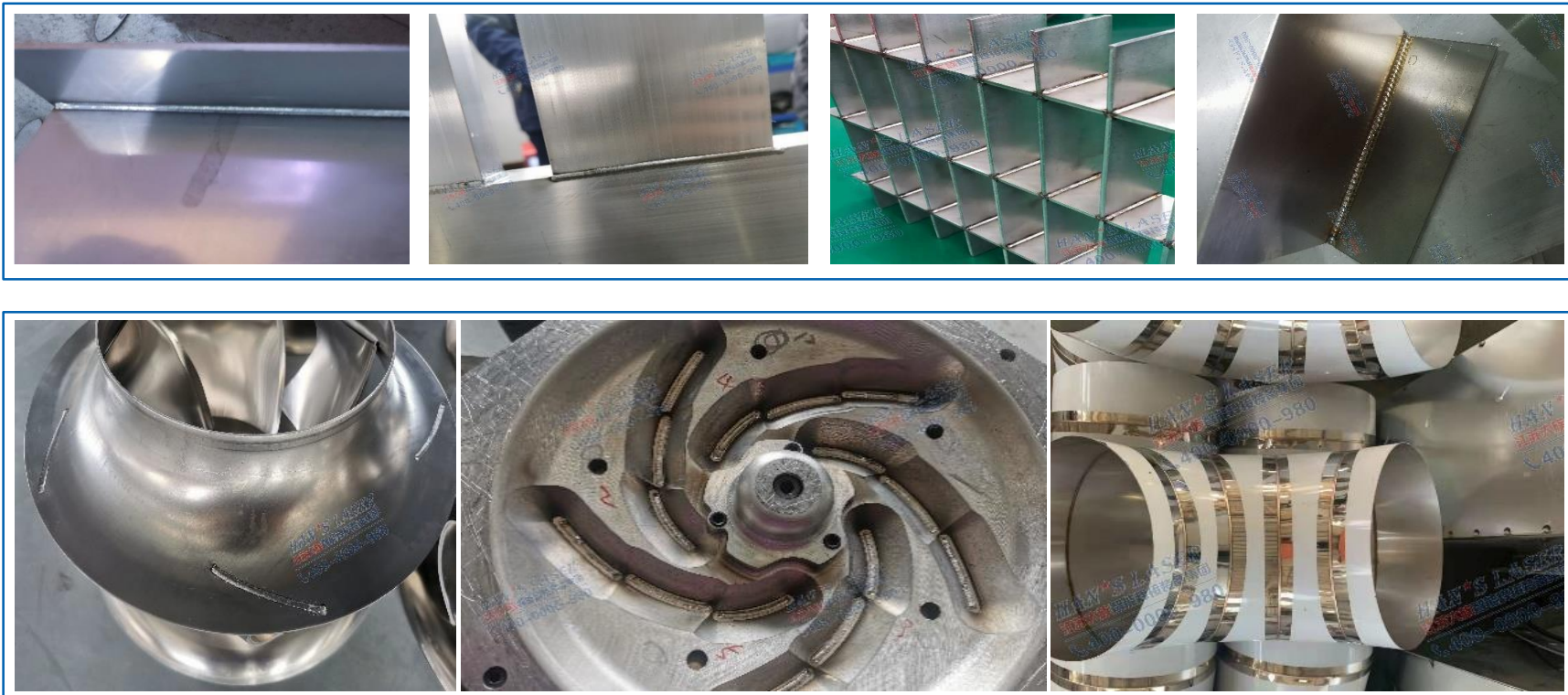
Požadavky na třífázové zapojení AC 380V  
Určeno pro modely: vodou chlazený HW3000

Požadavky na napájení: napájecí zdroj o průměru alespoň 6mm<sup>2</sup>, jednofázový vzduchový spínač AC380V, 50Hz, 40A, samostatné uzemnění.

Poznámka: nemůže použít stejnou výkonovou přípojnicí s obloukovým svařováním, vysoce výkonným pulzním svařováním a odporovým svařováním, protože by to rušilo nebo poškodilo zařízení; odpor uzemnění musí být  $\leq 4\Omega$ . Pokud nemůže splnit požadavky, musí být opakovaně uzemněn; Pokud se na místě používá laserové svařování a pájení argonovým obloukem současně, nelze zemnicí vodič sdílet a musí být uzemněn samostatně.







Vzorky ručního  
laserového svařování

Výhradní zastoupení pro :

**HAN'S LASER**  
江苏大族智能焊接装备集团

**Presstechnik s.r.o.**  
**Žižkova 1089**  
**39501 Pacov**

**tel. 565555600**

**<https://presstechnik.cz>**



**PRESSTECHNIK**